

22 травня 2019 р., в Міжнародний день біологічного різноманіття, у Природничому коледжі відбулася третя студентська науково-практична конференція "Перший крок у науку".

Її метою було представлення студентами досліджень екологічного спрямування, обмін ідеями і досвідом.

Розпочала конференцію досвідчений викладач-науковець, кандидат біологічних наук, старший науковий співробітник Інституту екології Карпат НАН України І. М. Шпаківська, котра доповіла про **Екологічні проблеми міста Львова та шляхи їх вирішення на прикладі реалізації комплексної екологічної програми на 2017-2022 рр.**



#### ПОРЯДОК ДЕННИЙ НАУКОВО-ПРАКТИЧНОЇ КОНФЕРЕНЦІЇ

"ПЕРШИЙ КРОК У НАУКУ" (2019 р.)

<i>№ п/п</i>	<i>Тема доповіді</i>	<i>Доповідач</i>	<i>Науковий керівник</i>
1.	<i>Мала гідроенергетика України</i>	Сологуб Василина, ГПК-31	викл. Грень О. М.
2.	<i>Оцінка впливу на довкілля (ОВД) вітрових електростанцій</i>	Попільовська Катерина, ГПК-31	викл. Грень О. М.

3.	<i>Дослідження екологічного сліду жителів Львівської області</i>	Босий Назар, ГРК-11	викл., к.г.н. Луцишин О.З.
4.	<i>Екологічні проблеми території видобутку буритину</i>	Гмерніцька Софія, ГПК-21	викл., к.г.н. Гілета Л. А.
5.	<i>Порівняльний аналіз продовольчої безпеки Львівської та Луганської адміністративних областей</i>	Гельмас Роман, ГРК-21	викл., к.г.н. Батюк Н. М.
6.	<i>Токсини патогенних мікроорганізмів</i>	Семенюк Тетяна, БЛК-31	викл. Любас Н. М.
7.	<i>Впровадження економічного механізму природокористування і природоохоронної діяльності у Львівській області</i>	Клеменцова Анастасія, ГПК-31	викл. Химочка Г. М.





